

ОКП 36 4533



Горелка газокислородная ГП-6П-10

ПАСПОРТ ДЖЕТ 676 00 00 00 ПС



1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Горелка подогревающая ручная многопламенная ГП-6П-10 предназначена для различных видов газопламенной обработки металлов с применением в качестве горючего газа пропанобутановую смесь (ПБС) и окислителя кислорода чистотой не ниже 99,2 % по ГОСТ 5583.

1.2 Горелки изготавливаются климатического исполнения У, ХЛ категории размещения 1 по ГОСТ 15150, для эксплуатации при температуре окружающего воздуха от -10°C до + 40°C.

1.3 Пример условного обозначения горелки при заказе:
«Горелка ГП-6П-10 ДЖЕТ 676» — горелка подогревающая модели ГП-6П-10 ручная с 10 мундштуками, горючий газ - пропанобутановая смесь.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 Основные технические характеристики указаны в табл.1

Таблица 1

| Характеристика | | ГП-6П-10 | | |
|---|-----------|-------------------|------|-----|
| | | ДЖЕТ 676 00 00 00 | | |
| | | -00 | -01 | -02 |
| Давление газов на входе в горелку, МПа | Кислород | 0,6-1,0 | | |
| | ПБС | 0,1-0,6 | | |
| Расход газов, м ³ /ч | Кислород | 5,5-8,8 | | |
| | ПБС | 1,6-2,5 | | |
| Температура пламени в средней зоне*, °С | | 2400 | | |
| Количество мундштуков | | 10 | | |
| Шаг мундштуков | | 30 | | |
| Размер резьбы мундштука | | М8х1 | | |
| Размер резьбы штуцера | кислорода | М16х1,5 | | |
| | ПБС | М16х1,5LN | | |
| Габаритные размеры, мм | Длина | 1000 | 1300 | 800 |
| | Ширина | 355 | | |
| | Высота | 250 | | |
| Масса, кг | | 2,3 | 2,4 | 2,2 |

* - средняя зона расположена на расстоянии 3-5 мм от вершины ядра пламени.

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

| | |
|--|-------|
| Горелка в сборе | 1 шт. |
| Паспорт ДЖЕТ 676 00 00 00 ПС | 1 шт. |
| <i>Комплект монтажных частей:</i> | |
| Ниппель ДЖЕТ 000 055 012-01 | 2 шт. |
| Гайка накидная М16х1,5 ДЖЕТ 000 055 015 -02 | 1 шт. |
| Гайка накидная М16х1,5LN ДЖЕТ 000 055 015-03 | 1 шт. |
| Хомут | 2 шт. |
| <i>ЗИП</i> | |
| Кольцо 016-021-30-2-3 ГОСТ 9833-73 | 1 шт. |

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Горелка состоит из ствола 1 и газопламенного наконечника 2, присоединенного накидной гайкой. Наконечник состоит из смесителя 3 со съемным инжектором, трубки, коллектора и съемных мундштуков 4. На стволе снабженном рукояткой и штуцерами кислорода 5 и горючего газа 6 расположены клапан кислорода 7 и клапан горючего газа 8. Для установки определенного расстояния от мундштуков наконечника до поверхности материала на наконечнике монтируются регулируемые колесные упоры 9.

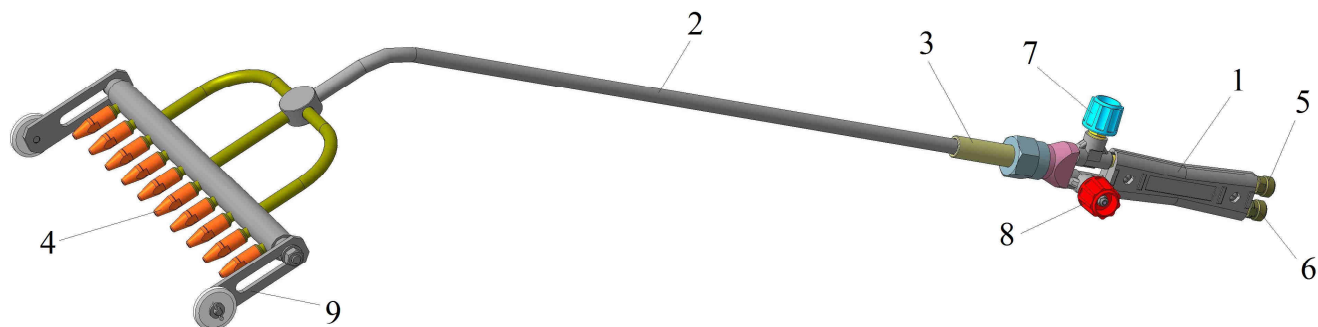
4.2 Кислород поступает по рукаву, присоединенному ниппелем к штуцеру горелки накидной гайкой, имеющей правую резьбу, и далее, через клапан с синим маховиком в инжектор и смесительную камеру.

4.3 Горючий газ поступает по рукаву, присоединенному ниппелем к штуцеру горелки накидной гайкой (с риской), имеющей левую резьбу, и далее, через клапан с красным маховиком в смесительную камеру.

4.4 Кислород подается в горелку под давлением и, проходя через отверстие инжектора создает разрежение в смесительной камере куда засасывается горючий газ. В смесителе

происходит смешивание кислорода и горючего газа. Образовавшаяся горючая смесь движется по трубке и коллектору к выходным отверстиям мундштуков, на выходе из которых смесь горит. Регулирование мощности пламени производится клапанами.

4.5 Уплотнительное кольцо смесителя — 017-021-30-2-3 ГОСТ 9833-73.



- | | | |
|-------------------------------|---------------------------|---------------------------|
| 1 – ствол; | 4 - мундштук; | 7 - клапан кислорода; |
| 2 – наконечник газопламенный; | 5 - штуцер кислорода; | 8 - клапан горючего газа; |
| 3 - смеситель; | 6 - штуцер горючего газа; | 9 - колесный упор. |

Рис. 1 Горелка модели ГП-6П-10 ДЖЕТ 676 00 00 00

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Перед работой убедитесь в исправности оборудования, проверьте:

- герметичность подсоединения рукавов, всех разъемных и паяных соединений;
- резиновые рукава должны быть типа I для горючего газа и типа III для кислорода по ГОСТ 9356-75;
- наличие разрежения (подсоса) в канале горючего газа;
- правильность подвода кислорода, горючего газа.

5.2 Ослабив гайки крепления колесных упоров установите их на необходимое расстояние и после этого затяните гайки. Максимальное выдвижение колесных упоров - 38 мм от среза мундштуков. Затяжку гаек проверяйте каждый раз перед работой.

5.3 Установите рабочее давление газов в соответствии с таблицей 1 при помощи баллонных редукторов.

5.4 Откройте на 1/4 оборота кислородный клапан и на 1/2 оборот клапан горючего газа, зажгите горючую смесь. Отрегулируйте клапанами горелки «нормальное» пламя.

5.5 Выключение подачи газов производится в обратном порядке: горючий газ, кислород.

5.6 При возникновении внутреннего горения или хлопков в мундштуках, коллекторе или трубке необходимо немедленно отключить горелку, закрыв вентили подачи газа и кислорода.

5.7 Периодически очищайте мундштуки от нагара и брызг металла с помощью наждачного полотна или мелкого напильника. Сопло мундштука очищать медной или алюминиевой иглой. Диаметр сопла мундштука 1,9 мм. Диаметр отверстия инжектора 1,9 мм.

6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 При эксплуатации необходимо соблюдать:

- «Межотраслевые правила по охране труда при производстве природного газа, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработки металлов», ПОТ РМ-019-2001;
- ФНП "Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления";

-ФНП «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением»;
- «Правила пожарной безопасности в РФ», ППБ 01-03.

6.2 Для защиты глаз от воздействия инфракрасных и ультрафиолетовых лучей необходимо использовать защитные очки по ГОСТ 12.4.013-97, со светофильтрами типа Г3 по ГОСТ 12.4.080-79.

6.3 Для защиты от шума использовать индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.051-87.

6.4 Для защиты кожи от ожогов, вызванных излучением, расплавленным металлом, искрами, необходимо использовать защитную спецодежду такую, как перчатки, фартуки, спецобувь и т.д

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Условия хранения и транспортирования горелки по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150-69.

8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы, составленного при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 *При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает*

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

9.1 Горелка модели ГП-6П-10 ДЖЕТ 676 00 00 00 изготовлена, испытана в соответствии с требованиями ТУ 3645-004-13071510-2006 и признана годной для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёмке: _____

9.3 Дата выпуска: _____

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 3-х месяцев со дня продажи, но не более 6 месяцев с даты изготовления

11 СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

Декларация соответствия ЕАЭС N RU Д-РУ.РА01.В.25548/22 от 26.01.2022

Срок действия по 20.01.2027 г. включительно.

Изготовитель: ООО «СваркаДжет»

426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298

Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527

E-mail: jet@svarkajet.ru

<http://www.promjet.ru>